

Anhang - Lieferanten-Erstbemusterung MATRIX : Komponenten - Inhalt des EMPB

			1	2	2a	2b	2c	2d	3	3a	3b	3c	3d	3e	3f	3g	3h	8	8a	Nachweise	Zusatz	
	Komponenten		Maßprüfung	Funktionsprüfung					Werkstoffprüfung									Oberflächenprüfung				
					Schichtdickenprüfung	Standfestigkeitsprüfung	Haftungsprüfung	Schweißprüfung		chem. Zusammensetzung	mech. Eigenschaften	thermische Eigenschaften	Härte	Schliffbilder	physikalische Daten	Rheometerdaten	Dichte		Sichtprüfung			
A	Rohre	Innenkerne	mind. 20 Teile	nur bei Zeichnungsvorgabe	-	x	-	-		x	1 Rohrschnitt mit Länge 300 mm	-	nur bei Zeichnungsvorgabe	nur bei Zeichnungsvorgabe							2b / 3a / 3b / (2/3d/3e)	1) 1-10 durchnummerieren
Ba	Bleche	Schalen	mind. 10 Teile nach Zeichnung	nur bei Zeichnungsvorgabe						x	3 Blechstreifen (mind. 300 mm) für Probekörperherstellung. Bezug zur Norm siehe Zeichnung.	-									3a / 3b / (2)	1) 1-10 durchnummerieren
Bb	Bleche	Bänder gelocht etc.	mind. 10 Teile nach Zeichnung	nur bei Zeichnungsvorgabe						x	3 Blechstreifen (mind. 300 mm) für Probekörperherstellung. Bezug zur Norm siehe Zeichnung.	-									3a / 3b / (2)	1) 1-10 durchnummerieren
Bc	Bleche	Bänder inkl. Beschichtung	mind. 10 Teile nach Zeichnung	nur bei Zeichnungsvorgabe	x					x	3 Blechstreifen (mind. 300 mm) für Probekörperherstellung. Bezug zur Norm siehe Zeichnung.	-							x	(2) / 2a / 3a / 3b / 8a	1) 1-10 durchnummerieren	
C	Kunststoffe		mind. 10 Teile oder 1 Schuß	nur bei Zeichnungsvorgabe					Zusätzlich: Wasseraufnahme/Feuchteaufnahme/Glührückstand	Angabe der Stoffzusammensetzung	x	x					x	x	(2) / 3 / 3a / 3b / 3c / 3h / 8a		1) 1-10 durchnummerieren	
Da1	Gußteile	Druckguß Innenteil	mind. 25 Teile (davon von jedem Nest mind. 1 Teil)	nur bei Zeichnungsvorgabe						x	nur über extra gegossenen Probekörper prüfbar										2b / 3a / 3b	1) 1-10 durchnummerieren
Da2	Gußteile	Druckguß Aussenteile	mind. 15 Teile (davon von jedem Nest mind. 1 Teil)							x	nur über extra gegossenen Probekörper prüfbar										2b / 3a / 3b	1) 1-10 durchnummerieren
Db	Gußteile	Sandgußteile	1 Teil							x	nur über extra gegossenen Probekörper prüfbar			nur bei Zeichnungsvorgabe							3a / 3b / (3e)	1) 1-10 durchnummerieren
E	Strangpreßen	Profile	mind. 1 Stange für EMPB. Teile werden aus laufender Lieferung entnommen							x	x	-									3a / 3b	Angabe LS-Nr.+Chargennr. Bei EMPB und Serie
Fa	Biege-Zieh- und Stanzteile BLECH	Versteifungselemente für Gummiformartikel	mind. 10 Teile (davon von jedem Nest mind. 1 Teil)							x	x										3a / 3b	1) 1-10 durchnummerieren
Fb	KUNSTSTOFF Formteile	Versteifungselemente für Gummiformartikel	mind. 10 Teile (davon von jedem Nest mind. 1 Teil)						Zusätzlich: Wasseraufnahme/Feuchteaufnahme/Glührückstand	Angabe der Stoffzusammensetzung	x	x									3 / 3a / 3b / 3c	1) 1-10 durchnummerieren
Ga	Oberflächenbehandlung	ZkNI			mind. 25 Teile		x			x								nur bei Zeichnungsvorgabe und/oder Kundenvorschrift			2a / 2c / 3a (8)	Angabe Beschichtungsverfahren
Gb	Oberflächenbehandlung	phosphatieren			mind. 25 Teile		x			x								nur bei Zeichnungsvorgabe und/oder Kundenvorschrift			2a / 2c / 3a (8)	Angabe Beschichtungsverfahren
Gc	Oberflächenbehandlung	KTL			mind. 25 Teile		x			x								nur bei Zeichnungsvorgabe und/oder Kundenvorschrift			2a / 2c / 3a (8)	Angabe Beschichtungsverfahren
Gd	Oberflächenbehandlung	2 Schicht-Haftvermittler			mind. 25 Teile		x			x								nur bei Zeichnungsvorgabe und/oder Kundenvorschrift			2a / 2c / 3a (8)	Angabe Beschichtungsverfahren
H	Schweißnähte							5 Teile nach Zeichnungsvorgabe													Bestätigung der in der Zeichnung vorgegebenen Schweißmerkmalen	Angabe des Schweißverfahrens
I	Formteile		mind. 10 Teile (davon von jedem Nest mind. 1 Teil)							x	x	-	x	-	x	x	x	nur bei Zeichnungsvorgabe			3a / 3b / 3d / 3f / 3g / 3h / (8)	1) 1-10 durchnummerieren
J	Schläuche		mind. 10 Teile (davon von jedem Nest mind. 1 Teil)	nur bei Zeichnungsvorgabe						x	x	-	x	-	x	x	x	nur bei Zeichnungsvorgabe			3a / 3b / 3d / 3f / 3g / 3h / (2/8)	1) 1-10 durchnummerieren
Ka	Elastomer	solid							nach Zeichnungsvorgabe bzw. Techn. Lieferbedingungen				x	-	x	x	x				3 / 3d / 3f / 3g / 3h	je 2 Platten (2+6 mm) Angabe der verwendeten Prüfvorschrift
Kb	Elastomer	zellig							nach Zeichnungsvorgabe bzw. Techn. Lieferbedingungen				x	-	x	x	x				3 / 3d / 3f / 3g / 3h	Angabe der verwendeten Prüfvorschrift

Achtung!

Schriftliche Bestellungen durch MEK können abweichend sein! Bindet ist der Bestelltext von MEK!